



DELTA 630



Шасси



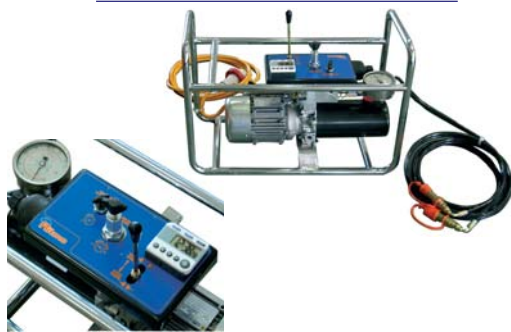
Набор инструментов



Нагревательный элемент



Торцеватель



Эл. гидроагрегат DELTA 630



Электрическая панель для
подключения нагрев. элемента

DELTA 630

Сварочная машина с автоматической центровкой соединяемых труб для сварки трубопроводов диаметром до 630 мм, предназначенных для транспортировки воды, газа и других жидкостей, находящихся под высоким давлением. Машина **DELTA 630** сконструирована в соответствии с национальными и международными стандартами (UNI 10565, ISO 12176-1). Состоит из следующих частей:

- **шасси с несущей рамой**, четырьмя зажимами и двумя напорными гидравлическими цилиндрами, оборудованными герметичными муфтами быстрого соединения;
- съёмный **нагревательный элемент** с отдельным термометром для снятия рабочей температуры;
- съёмный **электроторцеватель** для выравнивания торцов соединяемых труб и фитингов, оборудованный защитным микровыключателем и прерывателем для защиты от перегрузок;
- заключённый в ударопрочный коррозиестойчивый пластмассовый корпус **электрический гидроагрегат** с рычагом, сводящим и разводящим зажим, с клапанами максимального давления и выпускными клапанами (полезными также при сварке "с двойным давлением"), гидравлическими шлангами с герметичными муфтами быстрого соединения, таймером (для этапов разогрева и сварки), со съёмной электрической панелью, оборудованной розеткой для подключения нагревательного элемента, с электронным терморегулятором для контроля рабочей температуры, дифференциальным прерывателем и специальным разъёмом для подключения электронного прибора **INSPECTOR** для протоколирования данных сварки;
- **станина торцевателя и нагревательного элемента.**

С помощью машины DELTA 630 можно осуществлять сварку фитингов: **колен, Т-образных фитингов, отводов и фланцев**. Это возможно благодаря третьему зажиму, который соединяется с подвижными первым и вторым зажимами и перемещается по направляющим вместе с трубой. Фитинг фиксируется четвёртым зажимом. **Фланцы с сильно зауженной кромкой** можно сваривать с помощью специального дополнительного зажима (поставляемого по заказу), фиксируемого в основных зажимах.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- **шасси с набором инструментов;**
- нагревательный элемент **TP DELTA 630 TE;**
- **торцеватель;**
- **электрический гидроагрегат;**
- **электрическая панель** для подключения нагревательного элемента;
- **станина торцевателя и нагревательного элемента.**

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПО ЗАКАЗУ

- **редукционные зажимные вкладыши для зажимов Ø 355, 400, 450, 500, 560 мм** (8 шт. каждого диаметра);
- **зажим для фланцев;**
- специальный **деревянный ящик** для транспортировки (только для DELTA 630);
- специальный **деревянный ящик** для транспортировки (шасси с тележкой);
- специальный **деревянный ящик** для транспортировки (нагревательный элемент, торцеватель, станина торцевателя и нагревательного элемента и электрический гидроагрегат);
- **деревянный ящик** для редукционных зажимных вкладышей;
- **тележка для шасси;**
- прибор **INSPECTOR** для протоколирования данных сварки (см. стр. 49).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диаметр соединяемых труб	355 - 630 мм
Питание	400 В-Трёхфазное+N-50/60 Гц
Мощность, потреб. нагрев. элементом ТР	8100 Вт
Мощность, потребляемая торцевателем	1840 Вт
Мощность, потреб. гидроагрегатом	1472 Вт
Суммарная потребляемая мощность	11412 Вт
Рабочая температура	180 ... 280°C (^)
Температура окружающей среды	-5 ... +40°C
Время разогрева до раб.температуры	~ 35 мин.
Общая площадь сечения цилиндров	43,982 см ²
Диапазон рабочего давления	0 - 140 бар
(^) Материалы	ПЭ, ПП, ПВДФ

РАЗМЕРЫ (Д x Ш x В)	
Шасси	1555 x 1010 x 990 мм
Нагревательный элемент (ТР)	1160 x 70 x 995 мм
Торцеватель	850 x 280 x 1200 мм
Электрический гидроагрегат с электрической панелью	915 x 400 x 490 мм Д: 700 мм без эл. панели
Электрическая панель с упором	340 x 400 x 300 мм
Станина торцевателя и нагрев. элемента	870 x 970 x 700 мм
Зажим для фланцев	840 x 270 x 840 мм
Дерев. ящик для транс. (только DELTA 630)	1650 x 1850 x 1400 мм
Дерев. ящик для транс. (шасси с тележкой)	1670 x 1170 x 1095 мм
Дерев. ящик для транс. (нагрев. эл-т + торцев. + станина + гидроагрегат)	1520 x 650 x 1395 мм
Дерев. ящик для редуц. заж. вкладышей	1400 x 700 x 1050 мм
Тележка для шасси	2080 x 1360 x 520 мм
INSPECTOR для проток. данных сварки	см. стр. 49

МАССА	
Шасси	297,00 кг
Нагревательный элемент (ТР)	43,00 кг
Торцеватель	143,00 кг
Эл. гидроагрегат с эл. панелью	50,00 кг
Электрическая панель с упором	10,00 кг
Станина торцев. и нагрев. элемента	40,00 кг
Общая масса (только Delta 630)	573,00 кг
Зажим для фланцев	64,00 кг
Дерев. ящик для транс. (только DELTA 630)	~ 140,00 кг
Дерев. ящик для транс. (шасси с тележкой)	~ 100,00 кг
Дерев. ящик для транс. (нагрев. эл-т + торцев. + станина + гидроагрегат)	~ 100,00 кг
Дерев. ящик для редуц. заж. вкладышей	68,00 кг
Тележка для шасси	87,00 кг
INSPECTOR для проток. данных	см. стр. 49

Масса (кг) редуционных зажимных вкладышей для зажимов (8 шт. каждогоØ)				
Ø 355	Ø 400	Ø 450	Ø 500	Ø 560
67,50	62,00	58,00	53,00	42,00
Общая масса: 282,5 кг				



Станина торцевателя и нагревательного элемента



Редукционные зажимные вкладыши



Зажим для фланцев



Деревянные ящики для транс.



Тележка для шасси



Деревянный ящик для редуционных зажимных вкладышей